Добавка комплексная «Плантикор» состава № **3-3-4,5** для бетонов и строительных растворов имеет широкий аспект применения, благодаря разнообразному химическому составу. Это разнообразие химического состава позволяет применять добавку при производстве сборного железобетона.

Наибольшую эффективность из всех видов разработанных составов при производстве сборного железобетона проявляет **состав** добавки **3-3-4,5**. Этот раствор применяется на ТВО для всех видов изделий, при этом:

- улучшает удобоукладываемость бетонной смеси, создает плотную структуру бетона;
 - обеспечивает оборачиваемость в сутки до двух раз в одной металлоформе, а для предварительно напряженных многопустотных плит, распалубка через 24 часа. Добавка увеличивает долговечность изделий, а в 28 суточном возрасте образцы показывают 150-200% марочной прочности;
 - обеспечивает экономию материало- и энергоресурсов при укороченном режиме пропарки ТВО (2+3+3);
 - добавка улучшает эстетический вид изделий;
 - применяя добавку как ускоритель твердения бетона, расход добавки от 0,6% до 1,0%.
- При производстве железобетонных изделий с тепловлажной обработкой (ТВО), для приобретения бетоном прочности, большое значение имеют следующие факторы:
- предварительная выдержка бетона перед началом прогрева;
 - процесс пропаривания;
 - изотермическое выдерживание пропаренного бетона.

Предварительная выдержка бетона перед началом прогрева и скорость подъема температуры, оказывают большое влияние на рост прочности бетона. Время предварительной выдержки величина не постоянная, она колеблется в зависимости от состава бетона, вида цемента и температуры окружающей среды. Предлагается укороченный режим пропарки (2+3+3). За два часа выдержки в комнатных условиях завершается в бетоне подготовительный индукционный период, начинают развиваться процессы гидратации и схватывания цемента. Формирование структуры уложенного бетона и окончание схватывания цемента должно завершиться до нагревания, чтобы не произошло теплового расширения, свойственного свежееизготовленному бетону, а затем пропаривают по режиму подъема температуры в камере следующим образом: в течении первого часа подъем температуры от +20*С до +40-42*С, 2-ой час подъем температуры от +40-42*С до +60-62*С, 3-ий час подъем температуры от +60*С до +80-85*С и выдерживают при этой температуре до 3-х часов. Применение **добавки «Плантикор»** способствует более плавному нарастанию прочности бетона, а изотермическое выдерживание пропаренного бетона вызывает последующий рост прочности. К 28 суткам твердения в нормальных условиях, прочность пропаренного бетона выше прочности того же бетона, который не подвергался тепловой обработке паром.

Перед применением рекомендуется перемешать.

Гарантийный срок хранения в жидком виде – шесть месяцев с момента изготовления.

- [Скачать Описание пробников 2009.doc](#)
- [Скачать Таблица расхода добавки.doc](#)
- [Скачать Таблица расхода добавки на бетон и смеси.doc](#)

[Joomla SEF URLs by Artio](#)